

# 2-Komponenten-Weichschaum



Unser PU-Weichschaum ist ein Kaltschaumsystem, welches zum »frei« schäumen verwendet wird. D.h. es kann mit einfachen Hilfsmitteln wie z.B. Tüten oder einfachen Pappleisten gearbeitet werden. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt bei 20-22°C.



**Komponente A in 5 l Gebinden**  
**Farbe: »weiß«**  
**Art.-Nr. D 6 1 300 A**

**Komponente B in 2,5 l Gebinden**  
**Farbe: »braun«**  
**Art.-Nr. D 6 1 300 B**

Der Weichschaum wird im Verhältnis 100:50-68 g (A:B) vermischt.  
Die Reaktion beginnt nach ca. 1 min.

Das Volumen verfünffacht sich vom Rohmaterial bis zum fertigen Produkt.

Vor dem Verarbeiten muss die Komponente A mit einem Quirl aufgerührt werden, bis sich kleine Blasen bilden.

Nach der Zugabe der Komponente B nochmals kräftig aufrühren, dann in die Form geben.  
Der Weichschaum sollte nach dem Aufschäumen mindestens 2 Stunden ruhen/auskühlen  
(bei größeren Modellen muss die Wartezeit entsprechend länger sein).

Anschließend kann der Schaum mit allen handelsüblichen Fräs- und Schleifwerkzeugen bearbeitet werden.

**Bitte beachten Sie, dass der Schaum während der Reaktion (Schäumung) eine Temperatur von ca. 45°C erreicht!**